



Daten & Fakten

Papierfabrik Hamburger Spremberg GmbH & Co. KG • An der Heide B5 • D-03130 Spremberg
Tel: +49 35 64 / 69 66 27 • www.hamburger-spremberg.com • office@hamburger-spremberg.com

Papiermaschine PM 1

Beschnittene Arbeitsbreite	5.300 mm
Betriebsgeschwindigkeit	1.000 m/min
Konstruktionsgeschwindigkeit	1.400 m/min
Sorten	Wellenstoff Testliner 2, 3 White Top Testliner B, C und geflammt
Flächengewichtsbereich	100 - 230 g/m ²
Produktion	265.000 Tonnen/Jahr
Rohstoff	100 % Altpapier
Stoffaufläufe und Siebpartie	Decke: Langsieb mit hydraulischem Stoffauflauf Schonschicht: Langsieb mit hydraulischem Stoffauflauf Grundsicht: Doppelsiebformer mit Formierwalze, hydraulischer Stoffauflauf mit Konsistenzprofilregelung
Pressenpartie	Kompaktpresse mit zwei Nips auf Zentralsaugwalze, Oberwalze mit glatter Oberfläche Dritter Nip mittels Schuhpresse
Trockenpartie	Vortrockenpartie: Drei einreihige Gruppen, anschließend vier zweireihig, gesamt 45 Trockenzyylinder Nachtrockenpartie: eine einreihige Gruppe mit Vakuum-Walzen, anschließend zwei zweireihige Gruppen, gesamt 19 Trockenzyylinder
Glättwerk	Soft-Nip-Kalander

Hauptlieferanten

Papiermaschine	Mitsubishi-Heavy-Industries, PMT-Italia, Deutschland/Italien
Rollenschneider	Metso, Finnland
Stoffaufbereitung	Voith-Paper, Ravensburg, Deutschland
Mittelspannungsanlagen	Siemens AG, Dresden, Deutschland
Mehrmotoren-Antrieb	Alstom, Wien, Österreich
Lufttechnik, Dampf & Kondensat	Dumas, Hofheim, Deutschland
Wärmerückgewinnung	Brunnschweiler, Munigia, Spanien
Rohrleitungen + Behälter	Butting, Schwedt, Gothe, Mönchengladbach, Deutschland
Mechanische Montagen	SMB Wildau, Deutschland
Elektrische Montagen	Kremsmüller, Wels, Deutschland
Rohbau	STRABAG, Berlin, Max Bögl, Leipzig, Deutschland

Planungen

Verfahrenstechnik	TBP-Piesslinger, Linz, Österreich
Bau	BHM-Ingenieure, Rankweil, Österreich
Elo - MSR	Siemens AG, Wien, Österreich

Meilensteine

Spatenstich	17. Oktober 2003
Richtfest	10. September 2004
Beginn Inbetriebnahme	15. Dezember 2004